



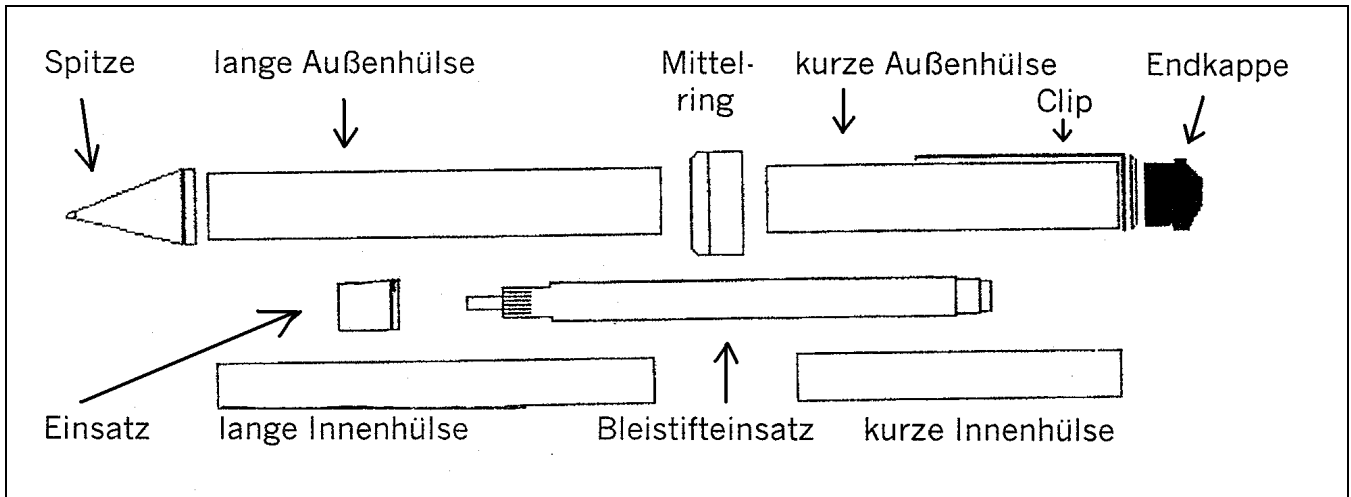
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 3b

Benötigte Teile:

US Aufnahme 1B mit Ringen 3 B oder Mandrel Planet mit Konusringen

Bohrer O

Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlängen (+ ca 2 mm)

>Bohren Sie den Rohling und kleben Sie die Hüslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hüslen ev. außen leicht schleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hüslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten). Hüslen müssen unbedingt Originallänge haben.

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hüslenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

Stechen Sie an der Unterkante der oberen Hülle das Holz für den Centerring in einer Länge von ca 3,5mm bis zur blanken Hülle ab.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

Unterteil

>Pressen Sie den Einsatz unten in die längere Innenhülle, dann in die äußere Innenhülle, schrauben Sie dann den Bleistifteinsatz ein.

Oberteil

>Pressen Sie den Centerring auf die kürzere Außenhülle. Bitte prüfen Sie anschließend, ob die Hülle nicht durch ev. Kleberreste oder das Aufspannen verformt wurde, indem Sie die Innenhülle probeweise von unten einstecken, dies sollte ohne Gewalt möglich sein. Bei Bedarf mit einer Rundfeile nacharbeiten. Anschließend pressen Sie die Endkappe zusammen mit dem Clip auf die kürzere Innenhülle. Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden.

>Fügen Sie Unter- und Oberteil zusammen und achten Sie hier auf einen sauberen Maserungsverlauf.

>Zum Minenauswechseln, drehen Sie den Mechanismus im Uhrzeigersinn so weit er sich drehen läßt. Danach reinigen Sie den Mechanismus von Minenresten. Danach gegen den Uhrzeigersinn soweit drehen bis die neue Mine im Mechanismus aufgenommen wird. Nun steht die Mine noch etwa 3 mm vor, durch Pressen auf einem festen Untergrund wird die Mine nun komplett eingeschoben.