



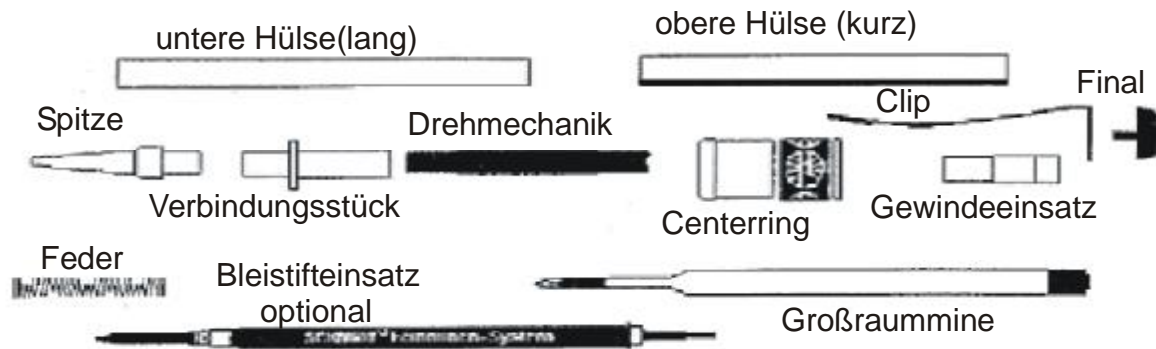
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 8 a + 8 b

Benötigte Teile:

US Aufnahme 1B mit Ringen 14B oder Mandrel Planet mit Konusringen

Bohrer O + Bohrer 11/32

Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlänge (+ ca 2 mm)

>Bohren Sie den Rohling, untere, längere Hülse mit Bohrer O, obere, kürzere Hülse mit Bohrer 11/32. Kleben Sie die Hüslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hüslen ev. außen leicht anschleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hüslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten).

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hüslenden die Stärke der Abstandhalterringe (bzw. Centerring und Endring) erhalten.

Stechen Sie an der Unterkante der oberen Hülse das Holz für den Centerring in einer Länge von ca 3,5mm bis zur blanken Hülse ab.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

>Pressen Sie den Centerring auf die untere Seite der oberen Hülse. Wenn die Hülse im Bereich Centerring nicht blank abgestochen ist, kann sich die Hülse beim Aufpressen des Centerringes verformen und die einzusetzende Drehmechanik arbeitet nicht richtig. Bitte prüfen Sie ob das Messingunterteil der Drehmechanik in der Hülse frei beweglich ist, indem Sie es mit der Messingseite zuerst einstecken, wenn das Messingstück nicht frei beweglich ist, ev. mit Rundfeile nacharbeiten. Für die Montage der Drehmechanik schrauben Sie die Drehmechanik mit dem Gewindeverbinder zusammen, setzen dann die Drehmechanik von unten her ein und pressen von oben den Gewindeverbinder auf. Anschließend wird das Verbindungsstück wieder abgeschraubt. Clip und Endkappe aufschrauben,

>Spitze auf die Unterseite der längeren Hülse aufpressen, an der Oberseite den Drehmechanikhalter. Feder auf die Mine aufsetzen oder Bleistiftmechanismus ohne Feder in das Unterteil einführen, danach die Drehmechanik auf den Halter aufschrauben.

>Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.