



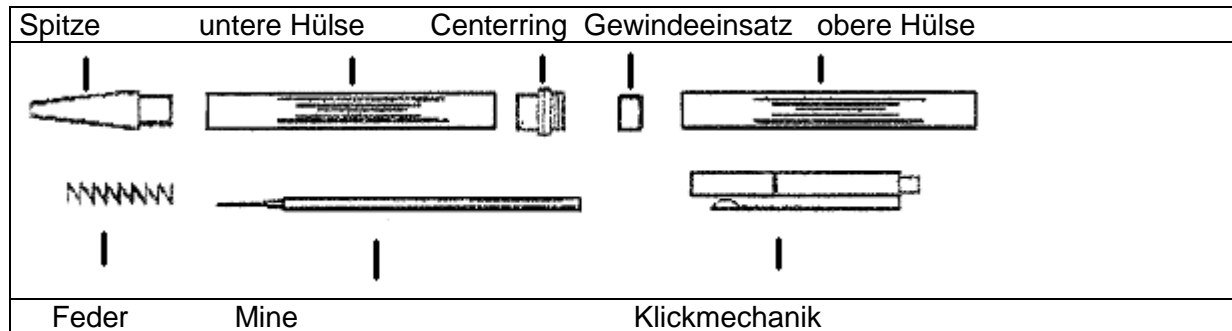
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 21

Benötigte Teile:

US Aufnahme A mit Ringen 5A oder Mandrel Planet

Bohrer R , Hilfsvorrichtung aus Abfallholz.

Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm



> schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlänge (+ ca 2 mm)

> bohren Sie den Rohling.

> kleben Sie die Hüslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hüslen ev. außen leicht schleifen)

> kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hüslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten).

> spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein und geben Sie den Rohlingen die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hüslenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

> schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

> pressen Sie die Spitze, anschließend den Centerring in die untere Hülse ein..

> pressen Sie den Gewindeinsatz in das untere Ende der oberen Hülse. Anschließend den Klickmechanismus von oben einpressen, benutzen Sie hierzu eine Hilfsvorrichtung aus Holz.

> Bereiten Sie in einem Abfallholz eine Bohrung vor, im Durchmesser und tiefer, als das Klickoberteile, jedoch kleiner als der Außendurchmesser der Endkappe. Stecken Sie das Oberteil mit dem Klickoberteil in diese Bohrung und pressen Sie nun die Mechanik in die Hülse ein. Ohne diese Hilfsvorrichtung wird der Klickmechanismus zerstört.

Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.



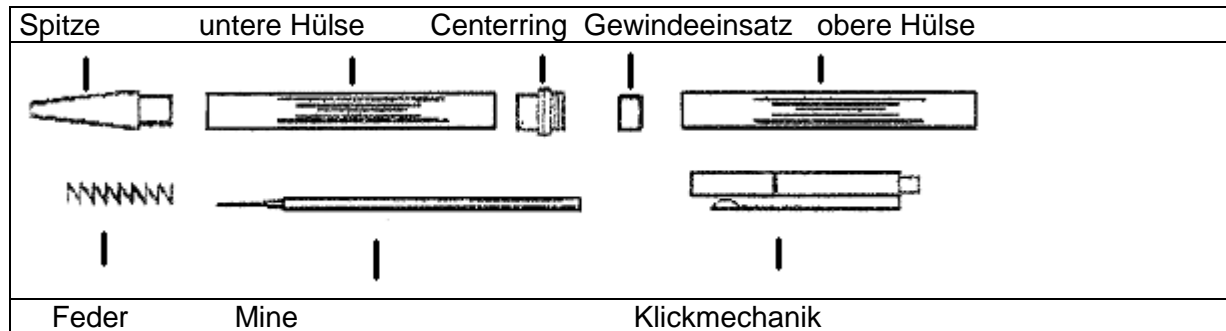
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 21

Benötigte Teile:

US Aufnahme A mit Ringen 5A oder Mandrel Planet

Bohrer R , Hilfsvorrichtung aus Abfallholz.

Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm



> schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlänge (+ ca 2 mm)

> bohren Sie den Rohling.

> kleben Sie die Hüslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hüslen ev. außen leicht anschleifen)

> kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hüslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten).

> spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein und geben Sie den Rohlingen die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hüslenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

> schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

> pressen Sie die Spitze, anschließend den Centerring in die untere Hülse ein..

> pressen Sie den Gewindeinsatz in das untere Ende der oberen Hülse. Anschließend den Klickmechanismus von oben einpressen, benutzen Sie hierzu eine Hilfsvorrichtung aus Holz.

> Bereiten Sie in einem Abfallholz eine Bohrung vor, im Durchmesser und tiefer, als das Klickoberteile, jedoch kleiner als der Außendurchmesser der Endkappe. Stecken Sie das Oberteil mit dem Klickoberteil in diese Bohrung und pressen Sie nun die Mechanik in die Hülse ein. Ohne diese Hilfsvorrichtung wird der Klickmechanismus zerstört.

Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.